

Safron® C765-15NA

Polypropylene Impact Copolymer

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safron® C765-15NA Polypropylene Resin is a high performance impact copolymer developed for injection moulding applications. C765-15NA Polypropylene Resin has an improved balance of mechanical properties featuring outstanding stiffness and high impact strength which is maintained even at low temperatures.

Safron® C765-15NA Polypropylene Resin offers an improvement in stiffness over conventional impact copolymers with comparable flow and toughness. It also contains an antistatic additive.

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Супер жесткий		
	Сополимер удара		
	Антистатические свойства		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая мобильность		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Хорошая прочность		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Упаковка		
	Тонкий настенный контейнер		
	Электроприборы		
	Композитный		
	Товары для дома		
	Баррель		
	Игрушка		
Загрузочная коробка			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
	Европа 10/1/2011 12:00:00		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	66		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	26.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения ²	150	°C	ISO 306/A
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190	°C	
Средняя температура	220 - 250	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	240	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 260°C

NOTE

1. Injection Molded
2. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

