

NORYL GTX™ GTX6203 resin

20% тальк

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

NORYL GTX6203 is a 20% talc filled material with superior dimensional stability, excellent processability and surface appearance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Отличный внешний вид		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm ³	ASTM D792
--	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.60 - 0.90	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.60 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	3.2	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4600	MPa	ASTM D638
--	4900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	65.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	3.0	%	ASTM D638
Fracture	10	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3800	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	50	J/m	ASTM D256
23°C	60	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹² (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	190	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	190	°C	ISO 75-2/Be
Викат Температура размягчения			
--	185	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	190	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ISO 8302
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

