

TRIREX® 3025FD

Polycarbonate

Samyang Corporation

Описание материалов:

TRIREX is the registered trademark of polycarbonate resin manufactured by Samyang Corporation. TRIREX polycarbonate resins offer superior mechanical properties, good dimensional stability and high electrical performance, which allows it to be widely used for electrical, electronic, appliance, automotive and optical industries.

Agency Ratings : USP Class VI

TRIREX 3025FD is a polycarbonate resin grade which has high impact strength in combination with superior mechanical and physical property.

APPLICATIONS

TRIREX 3025FD resin grade is used for Medical devices, food contact materials and etc.

Medium viscosity. Transparent colors only.

Главная Информация			
UL YellowCard	E257054-521377		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкая гигроскопичность		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая мобильность		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Соответствие пищевого контакта		
Средняя вязкость			
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Неспецифическое применение пищи		
	Оптическое применение		
	Применение в автомобильной области		
Медицинские устройства			
Рейтинг агентства	USP категория VI		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	69.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	86.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	880	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.0E-5 - 7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.6 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	245 - 270	°C	
Средняя температура	260 - 285	°C	
Передняя температура	275 - 300	°C	
Температура сопла	275 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	275 - 310	°C	
Температура формы	65 - 105	°C	
Back Pressure	0.250 - 0.700	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 - 0.080	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

