

## Petrotene® PP A3 G40 PRTA011 PH366

40% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer black with 40% glass fiber, ideal for injection molding, resistant to oil, grease and many solvents, has a high tensile strength and higher HDT, and excellent dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Устойчивость к смазке Высокая прочность Гомополимер Маслостойкий Устойчивость к растворителям		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP GF40 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22 to 1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	8.0 to 15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.35 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.040 to 0.080	%	ASTM D570
Содержание золы	38 to 42	%	ASTM D2584
Operating Temperature	100	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	95.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	550	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	155	°C	
1.8 MPa, Unannealed	130	°C	
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
--	145	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	42	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	1.0E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	

#### NOTE

1. 2°C/min
2. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat