

## BMC 605LWR

Стекланный минерал

Thermoset Polyester

Bulk Molding Compounds, Inc.

### Описание материалов:

BMC 605LWR is a mineral filled, glass fiber reinforced polyester bulk molding compound suitable for compression, transfer and stuffer injection molding. It is designed to provide improved wear resistance compared to standard BMC605. BMC 605LWR is produced in extruded form in a range of industrial colors. It is available in logs up to 12 inches in length or as precut slugs of specific weight, in diameters 1" to 2 1/2". Within this range, smaller diameters are supplied as multiple extrusions and weight tolerances are plus or minus 5 %, up to a maximum of plus or minus 15 grams.

| Главная Информация      |                                |
|-------------------------|--------------------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ минеральное           |
| Характеристики          | Огнестойкий                    |
|                         | Хорошие электрические свойства |
|                         | Хорошая плавность              |
|                         | Хорошая износостойкость        |
|                         | Средняя ударопрочность         |
| Внешний вид             | Доступные цвета                |
| Формы                   | ВМС-формовочная смесь          |
| Метод обработки         | Прессформа сжатия              |
|                         | Литье под давлением            |

| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес   | 1.87                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток<br>(Compression Molded)       | 0.20 to 0.40         | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                          | 0.10                 | %                 | ASTM D570       |
| Твердость  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость барколя                                      | 18                   |                   | ASTM D2583      |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield,<br>Compression Molded) | 37.9                 | MPa               | ASTM D638       |
| Flexural Strength (Compression Molded)                 | 96.5                 | MPa               | ASTM D790       |
| Прочность на сжатие                                    | 128                  | MPa               | ASTM D695       |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (Compression<br>Molded)           | 210                  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке<br>(1.8 MPa, Unannealed, Compression<br>Molded) | 260                         | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Электрический</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>  | 12                          | kV/mm                    | ASTM D149              |
| Дуговое сопротивление   | 180                         | sec                      | ASTM D495              |
| Сравнительный индекс отслеживания<br>(СТИ)  | 600                         | V                        | UL 746                 |
| <b>Воспламеняемость</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость   |                             |                          | UL 94                  |
| 1.59 mm   | V-0                         |                          |                        |
| 3.18 mm   | V-0                         |                          |                        |
| 6.35 mm   | V-0                         |                          |                        |
| <b>Инъекция</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура формы   | 138 to 166                  | °C                       |                        |

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

