

RAMTOUGH PZ715

Polycarbonate

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

UV STABILIZED POLYCARBONATE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
--	0.50 - 0.80	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.23 - 0.26	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.23 - 0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	85.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	900	J/m	ASTM D256
23°C	80	kJ/m ²	ISO 180
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	25.0	IEC 60250	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	270 - 290	°C	

Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	290 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	70.0 - 107	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

