

Evoprene™ GC 642

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

AlphaGary

Описание материалов:

The Evoprene™ GC series was created to provide cost effective solutions for processors and end users alike. If temperature resistance, weatherability and processing performance are paramount then it is best to choose an Evoprene™ Super G, HP or Evoprene™ G grade. But if a reduction in temperature resistance can be tolerated and cost is important, the Evoprene™ GC range provides an excellent choice. Low Temperature performance is maintained at a high level with flexibility retained to -50 to -60° C depending on grade. In addition, all grades have excellent ozone resistance, and electrical resistance is in line with other Evoprene™ G compounds. Weatherability can be improved by the selection of appropriate stabiliser systems and special grades can be formulated to give superior UV resistance.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Блок сополимер Bondability Приемлемый пищевой контакт Хорошая цветность Хорошая гибкость Хорошая технологичность Устойчивость к озону 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг 		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 2782
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	76		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	3.80	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield)	8.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	720	%	ISO 37
Tear Strength ¹	44	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	47	%	ISO 815

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
M-S Flow	1.57	MPa	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	170 to 190	°C	
Передняя температура	170 to 190	°C	
Температура сопла	170 to 190	°C	
Температура обработки (расплава)	240	°C	
Температура формы	20.0 to 40.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.050	mm	

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

