

Kareline® ABMS6040

Древесное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Plasthill Oy

Описание материалов:

The matrix plastic of Kareline® ABMS is Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS). The fibre used is ECF bleached long fibre Nordic soft wood pulp (cellulose). The fibre content of Kareline® ABMS composites is normally 10 - 30 weight% (for example Kareline® ABMS7030). Customer tailor-made grades, e.g. with higher fibre content, are available.

Injection mouldable Kareline® ABMS composites can be used in various products because of its good balance of properties, toughness/strength/temperature resistance coupled with its ease of moulding and good surface finish.

Kareline® ABMS composites are excellent raw materials for technical applications e.g. in car, telecom or electronics industries, covers, handles, but also for household appliances, decorative parts, furniture and interior design. If needed, it is possible to have Kareline® ABMS products with very beautiful and living surface structure and colours.

Kareline® ABMS composites have a lot of good properties:

High rigidity

Good impact strength as natural fibre composite

Excellent abrasion resistance

Good chemical and stress cracking resistance

Easy to machine

Pleasant feel of surface and good surface quality; if needed very beautiful living/natural surface is possible

Good acoustic properties

Problem-free surface treatment

Главная Информация

Наполнитель/армирование

Древесное волокно

Характеристики

Электрически изолирующий

Приемлемый пищевой контакт

Хорошая стойкость к истиранию

Хорошая химическая стойкость

Хорошая стабильность размеров

Хорошая ударопрочность

Хорошая плавность

Хорошая поверхность

Хорошая устойчивость к погоде

Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)

Высокая жесткость

Лазерная разметка

Обработываемый

Болезненный

Содержание возобновляемых ресурсов

Теплоизоляционный

Ультразвуковой сварочный

Используется	Приборы Автомобильные Приложения Декоративные детали Электрическое/электронное применение Мебель Ручки Товары для дома Защитные покрытия Детали Из Искусственного Дерева Телекоммуникации		
Внешний вид	Коричневый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/10.0 kg)	1.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 23°C)	80		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	49.5	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4800	MPa	ISO 178
Tensile Strength/Weight Ratio	42.0	MPa/g/cm ³	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.8	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура непрерывного использования	-30.0 to 100	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	180	°C	
Средняя температура	190	°C	
Передняя температура	195	°C	

Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	< 210	°C
Температура формы	20.0 to 50.0	°C
Давление впрыска	< 100	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat