

Durethan® DP 2131/20 H3.0 000000

20% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 20 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, weather stabilized, improved surface finish

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая устойчивость к погоде			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.28	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.70	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.30	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7600	4700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	6400	4100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	195	110	MPa	ISO 178/A
23°C	210	130	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	6.5	%	
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-080, GF20	--		ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	30	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
2.	60x60x2			
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
4.	60x60x2			
5.	2.0 mm/min			

6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat