

EMERGE™ PC 8600-10

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC 8600 is translucent, ignition-resistant polycarbonate resin. This resin contains no bromine, chlorine or phosphate additives and is intended to comply with global environmental standards. It is an easy flow PC resin suitable for use in injection molded applications in the computer, electronics, electrical, and information technology equipment markets.

Applications:

Information technology equipment
Electronics and electrical appliances
Battery chargers and adaptors

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard | E54680-469946 | E206114-228301 | |
| Характеристики | Бром бесплатно | | |
| | Без хлора | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Хороший поток | | |
| Используется | Приборы | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| Внешний вид | Полупрозрачный | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183/B |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 to 0.70 | % | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded | 123 | | ASTM D785 |
| R-Scale, 4.00 mm | 123 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| 3.20 mm, Injection Molded | 2210 | MPa | ASTM D638 |
| 4.00 mm, Injection Molded | 2200 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, 3.20 mm, Injection Molded ¹ | 60.0 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Yield, 4.00 mm, Injection Molded | 60.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break, 3.20 mm, Injection Molded | 57.9 | MPa | ASTM D638 |
| Break, 4.00 mm, Injection Molded | 58.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield, 3.20 mm, Injection Molded | 6.2 | % | ASTM D638 |
| Yield, 4.00 mm, Injection Molded | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Break, 3.20 mm, Injection Molded | 110 | % | ASTM D638 |
| Break, 4.00 mm, Injection Molded | 110 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 3.20 mm, Injection Molded | 2400 | MPa | ASTM D790 |
| 4.00 mm, Injection Molded ² | 2400 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| 3.20 mm, Injection Molded | 93.8 | MPa | ASTM D790 |
| 4.00 mm, Injection Molded ³ | 94.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, 3.20 mm, Injection Molded | 750 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, Injection Molded ⁴ | 10 | kJ/m ² | ISO 180/A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, 3.20 mm, Total Energy) | 58.8 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 139 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 127 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed | 125 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 149 | °C | ASTM D1525 ⁵ |
| -- | 150 | °C | ISO 306/A120 |
| -- | 144 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура углубления мяча | > 125 | °C | IEC 60335-1 |
| CLTE-Поток (-22 to 85°C) | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| RTI Elec | 125 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 125 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 125 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость ⁶ (1.59 mm) | V-0 | | Internal Method |
| Температура зажигания провода свечения ⁷ (2.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода ⁸ | 35 | % | ASTM D2863, ISO 4589-2 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 271 to 288 | °C |
| Температура формы | 65.6 to 98.9 | °C |

NOTE

| | |
|----|---|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 4 mm |
| 5. | Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N) |
| 6. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 7. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |
| 8. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

