

MALAT 37G100 - 4205

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

MALAT 37G100 - 4205 is a 10 % glass fibre reinforced polybutylene terephthalat, intended for injection moulding. The product is available in black and natural (MALAT 37G100) but other colours can be provided on request

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability

APPLICATIONS

MALAT 37G100 - 4205 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Switches and connector housings

Dashboard components

Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Ручка		
	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
	Детали бытовой техники		
	Автомобильная электроника		
	Автомобильные внутренние детали		
	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			
Vertical flow direction: 3.00mm	1.2	%	

Flow direction: 3.00mm	0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.050	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	195	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	212	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	202	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		NF C 62-411
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	39	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.20		ASTM D150
1 kHz	3.20		ASTM D150
1 MHz	3.10		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.014		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm, 30 sec)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	20	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Back pressure: Moderate

NOTE

1. Plate 100x100x3 mm
2. at Break

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

