

Durethan® AKV 30 HR H2.0 900116

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-542523
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Сопротивление гидролизу Стабилизатор тепла
Характеристики	Термическая стабильность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ¹	1.3	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ²	0.070	--	%	ISO 2577
Flow direction: 290°C, 3.00mm ³	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁴	0.040	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9500	6100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	120	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	8400	5400	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	255	150	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	260	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.5	6.5	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHWR, 14-090, GF30 --			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	75	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	70	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	125	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	12.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.60	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.30		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.016	0.090		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	25	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	

NOTE

1. 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
2. 150x105x3mm
3. 150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
4. 150x105x3mm
5. 2.0 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 2 mm/min
8. US-FMVSS302
9. 10°C/min
10. Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

