

## Bayflex® XGT-80

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Bayflex XGT-80 is an elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The system is supplied as two liquid components: Component A is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI), and Component B is a polyether polyol system. Note: The polyol component phase-separates upon standing and must be thoroughly mixed via mechanical means prior to use.

The extended gel time of Bayflex XGT-80 gives equipment designers the flexibility to create large, complex parts that can be molded on existing injection machinery. The resin's excellent surface quality and high impact resistance make it a candidate for agricultural equipment, heavy-duty trucks, specialty transportation, and marine applications.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Отличный внешний вид		
Используется	Применение корабля Сельскохозяйственное применение		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80 - 0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3.18 mm)	65		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	25.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.18 mm	1240	MPa	ASTM D790
23°C, 3.18 mm	572	MPa	ASTM D790
70°C, 3.18 mm	228	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>1</sup> (3.18 mm)	110	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков <sup>2</sup>			ASTM D3763

-30°C, 3.18 mm	5.42	J	ASTM D3763
23°C, 3.18 mm	33.9	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	53.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (3.18 mm)	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ		UL 94
<b>Термокомплект</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Компоненты термокомплекта <sup>3</sup>			
Component a	Mixing ratio by weight: 140, mixing ratio by capacity: 120		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности <sup>4</sup> (32°C)	26	wk	
Время демолд	1.5	min	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Нагрев-4 в навесе <sup>5</sup> (121°C, 3.18 mm)	1.50	cm	ASTM D3769

#### Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Colorless to straw yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

NCO: 22.6 - 23.1 %

#### Part B

Type: Polyol

Appearance: Pale green to amber liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.04

Viscosity @25°C: 550 mPa-s

Flash Point PMCC: 112 °C

Water: <0.09 wt%

#### Molding Parameters

Material Temperature - Component A: 32 to 38 °C

Material Temperature - Component B: 32 to 38 °C

Mold Temperature: 66 to 71 °C

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.70 to 0.80 0

shot time: 10 sec

#### NOTE

1.	C mould
2.	2.24 m/sec
3.	1.05 Index
4.	0.125 in
5.	1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

