

Radel® R-7625

Polyphenylsulfone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Radel® R-7625 polyphenylsulfone resin is a cost-effective solution for aircraft interior applications that offers improved UV resistance versus Radel® R-7535 and Radel® R-7558. The product complies with the FAA regulation 14CFR Part 25 Appendix F, offering vertical burn resistance, very low smoke generation and, through the use of proprietary additives, low heat release values, when tested using the Ohio State University (OSU) rate of heat release method. It also generates low flaming-mode toxic gas emissions.

Radel® R-7625 resin is available in light colors and is formulated for integrally colored applications.

Available in several custom colors

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Низкая токсичность</p> <p>Хорошая стабильность обработки</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Моющее средство стойкое</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Интерьер самолета</p> <p>Применение самолетов</p> <p>Аэрокосмическое применение</p>		
Рейтинг агентства	<p>FAA FAR 25.853a</p> <p>FAA FAR 25.853d</p>		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	86.2	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	121	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	193	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи ²		kW/m ²	FAR 25, AppF
OSU полное отведение тепла-2 минут ³		kW·min/m ²	FAR 25, AppF
Вертикальное сгорание-60 секунд ⁴			FAR 25, AppF
Dripping burning time	No drip	sec	FAR 25, AppF
Burning time	0.0	hr	FAR 25, AppF
Length		cm	FAR 25, AppF
Плотность дыма-Плотность дыма в течение 4 минут ⁵			FAR 25, AppF

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	166 - 177	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	354 - 371	°C
Средняя температура	360 - 377	°C
Передняя температура	366 - 382	°C
Температура сопла	360 - 377	°C
Температура обработки (расплава)	366 - 388	°C
Температура формы	107 - 163	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Инструкции по впрыску

Drying:

Radel R-7625 resin must be thoroughly dried prior to melt processing. Incomplete drying will result in defects in molded parts ranging from surface streaks to severe bubbling. Pellets can be dried using shallow trays placed in a circulating air oven or in a desiccating hopper dryer. Recommended minimum drying conditions are 4 hours at 149°C (300°F). Drying at 165°C to 177°C (330°F to 350°F) is preferable.

Injection Molding:

Radel R-7625 resin can be readily injection molded in most screw injection machines. A general purpose screw with a 2 to 3:1 compression ratio is recommended, as is minimum back pressure. Injection speeds should be as fast as possible, consistent with part appearance requirements. Mold temperatures in the range of 107°C to 163°C (225°F to 325°F) are suggested. Melt temperature should generally range from 336°C to 388°C (690°F to 730°F).

Caution: Exceeding 415°C (780°F) during processing may cause degradation.

NOTE

1. Change by resin color

2. The purpose of the flammability test results is not to reflect the danger of these or any other materials under actual fire conditions.

3. The purpose of the flammability test results is not to reflect the danger of these or any other materials under actual fire conditions.

4. The purpose of the flammability test results is not to reflect the danger of these or any other materials under actual fire conditions.

5. The purpose of the flammability test results is not to reflect the danger of these or any other materials under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

