

ESTOPLAST EP 4030GY01

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polybutylene Terephthalate - 30% Glass Fiber Reinforcement, Flame Retardant

Automotive: Interior Parts like Instrument Cluster and E&E parts

Electrical & Electronic: Rotor Switch, Terminal Block, Electrical Enclosure, Relay and Sensor

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Дефолдинг Огнестойкий | | |
| Характеристики | Хорошая производительность при потере Огнестойкий | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Приборная панель автомобиля | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Серый | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.68 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.30 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 110 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.5 | % | ASTM D638 |
| Flexural Strength | 180 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 55 | J/m | ASTM D256A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, not annealed | 210 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, not annealed | 195 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.5 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 110 - 120 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 235 - 245 | °C | |
| Средняя температура | 250 - 260 | °C | |
| Температура сопла | 250 - 255 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 245 - 255 | °C | |
| Температура формы | 80 - 110 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat