

SCHULABLEND® (ASA/PA) M/MW 6201 MT

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PA

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Nanocomposite based on ASA/PA6 blend with good dimensional stability, high impact strength

| Главная Информация | | | | |
|---|-------------------------------|-----------|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.18 | -- | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg) | 6.00 | -- | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/10) | 101 | -- | МПа | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3100 | 1900 | МПа | ISO 527-2/1A/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 51.0 | 34.0 | МПа | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 3.1 | 4.7 | % | ISO 527-2/1A/50 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 4.0 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 10 | 19 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 75 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | No Break | | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 МПа, not annealed | 96.0 | -- | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 МПа, not annealed | 78.0 | -- | °C | ISO 75-2/Аf |
| Викат Температура размягчения | | | | |
| -- | 184 | -- | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 110 | -- | °C | ISO 306/B50 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|-----|----|--------|----------------------|
| Скорость горения (2.00 mm) | 30 | -- | mm/min | ISO 3795 |
| Классификация воспламеняемости | | | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 1.5 mm | HB | -- | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 3.0 mm | HB | -- | | IEC 60695-11-10, -20 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | | IEC 60695-2-12 |
| 1.5 mm | 675 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| 3.0 mm | 675 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.5 mm | 700 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.0 mm | 700 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |

Дополнительная информация

□□
1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|--------------------------------------|--------------|-------------------|
| Температура сушки | 80 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.040 - 0.10 | % |
| Температура обработки (расплава) | 230 - 270 | °C |
| Температура формы | 40 - 80 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

