

CYCOLOY™ CX7720 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Cycloy resin CX7720 is a non brominated and non chlorinated flame retardant PC/ABS resin grade featuring high heat resistance and thin wall FR. It is UL-94 listed at 1.2 mm V0 and 1.5mm 5VB. Its high heat deflection temperature allows this product to be considered for applications requiring higher heat resistance than conventional FR PC/ABS.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100028765		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Теплостойкость, высокая		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
260°C/2.16 kg	9.0	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.15	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2860	MPa	ASTM D638
--	2910	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	66.0	MPa	ASTM D638
Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638

Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	130	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2820	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2090	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	97.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	99.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	63	J/m	ASTM D256
23°C	150	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	8.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	62.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	110	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	127	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ¹⁴
--	129	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания

Огнестойкость		UL 94
1.0 mm	V-1	UL 94
1.2 mm	V-0	UL 94
1.5 mm	5VB	UL 94
2.5 mm	5VA	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	91 - 99	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	260 - 299	°C
Средняя температура	260 - 299	°C
Передняя температура	266 - 299	°C
Температура сопла	266 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 299	°C
Температура формы	60 - 88	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

