

LNP™ LUBRICOMP™ SCL36 compound

30% углеродное волокно

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SCL36 is a compound based on Nylon 12 resin containing 15% PTFE, 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound SCL-4036

Product reorder name: SCL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.040 to 0.060	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	21400	MPa	ASTM D638
--	19400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	157	MPa	ASTM D638
Break	130	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.0	%	ASTM D638
Break	1.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	15800	MPa	ASTM D790
-- ⁵	16500	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	206	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	215	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	214	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.41		
vs. Itself - Static	0.30		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.450	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Washer	22.5	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	130	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	690	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	39	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	14.2	J	ASTM D3763
--	4.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	178	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	177	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	173	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	170	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	2.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	216 to 227	°C	
Средняя температура	221 to 232	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 238	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

