

POLIGOM G/30 C

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

POLIGOM G/30 C is a crosslinkable EPR/EPDM.

POLIGOM G/30 C is a chemically crosslinkable rubber for low voltage cable insulation and sheathing.

It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst MAC/202 or MAC/308 PSL.

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5

Cerfity: HD221 S3 EI4-EI6, AS/NZS 3808:2000 X-90, R-E-110, E-110-R

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	AS/NZS 3808:2000 X-90		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	1.0 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	82		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 10.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 600	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	10	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (150°C, 168 hr)	-12	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811
250°C	70	%	IEC 60811
Residual : 250°C	5.0	%	IEC 60811
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60167

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	205	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210	°C
Температура матрицы	215	°C

Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin into hot water at 85/90 °C for two hours (up to 3 mm thickness).

Steam treatment at 0.15 for bar 5/6 hours.

Faster ambient curing is possible depending from the atmospheric conditions.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat