

## RTP 199 X 137777 C

Polypropylene

RTP Company

### Описание материалов:

Co-Polymer - High Flow - High Impact - Flame Retardant - UV Stabilized

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Огнестойкий Высокий поток Высокая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 to 2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	827	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	17.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	827	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	26.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C	
Температура формы	32.2 to 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

