

## ColorFast® PAHF

Polycarbonate + ABS

LTL Color Compounders, Inc.

### Описание материалов:

General purpose HB-rated PC/ABS with improved chemical resistance

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Хорошая химическая стойкость		
Используется	Общее назначение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	57.2	MPa	
Break	50.3	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break	100	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	104	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	249 to 288	°C
Средняя температура	254 to 293	°C
Передняя температура	260 to 302	°C
Температура сопла	274 to 302	°C
Температура обработки (расплава)	274 to 302	°C
Температура формы	60.0 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

## NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 51 mm/min |
| 4. | 51 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat