

## TECACOMP® PA66 TRM black 9124

Углеродное волокно; PTFE волокно

Polyamide 66

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

very good bearing and wear properties

Target Industries

automotive industry

mechanical engineering

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	
Видимая плотность	0.64	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	57	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	50.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.0	%	ISO 294-4
Flow	0.37	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.9	%	ISO 62
Номер вязкости (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (Sulphuric Acid))	150	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	150	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла			DIN 53765
-- 1	5.00	°C	DIN 53765
-- 2	72.0	°C	DIN 53765
Температура плавления			DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 45°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 70 to 120°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 45°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 70 to 120°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 3	0.30	W/m/K	DIN EN 821
-- 4	0.60	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	110	°C	
short term	170	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.3E+3	ohms-cm	ISO 3915
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0 - 8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	
Температура формы	80 - 120	°C	
NOTE			
1.	Moist		
2.	Dry		
3.	Through-plane		
4.	In-plane		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

