

## Trademark PE LLH2942

Linear Low Density Polyethylene

Trademark Plastics Corporation

### Описание материалов:

Trademark PE LLH2942 is a linear low density polyethylene product. It can be processed by blown film or cast film and is available in North America. The application fields of Trademark PE LLH2942 include film, agriculture, cleaning application and food contact application.

Features include:

High stiffness

high strength

hexene comonomer

accessible food

heat stabilizer

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность на растяжение		
	Гексен-комномер		
	Термическая стабильность		
	Соответствие пищевого контакта		
Промежуточная плотность			
Используется	Пленка		
	Литая пленка		
	Сельскохозяйственное применение		
	Товары для ванной комнаты		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.942	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	545	MPa	ASTM D882

1% secant, TD: 25 µm, blown film	689	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	49.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	41.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	760	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	920	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	< 50	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	20	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	110	g	ASTM D1922
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°, 25.4 µm, Blown Film)	41		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	18	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	177 - 204	°C	

#### Инструкции по экструзии

Blow-up ratio: 2:1 or higher

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat