

AvaSpire® AV-651 GF50

50% стекловолокно

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire® AV-651 GF50 is a 50% chopped glass fiber-reinforced polyaryletherketone (PAEK) resin. It has been specifically formulated to provide exceptionally high strength and stiffness at elevated temperatures along with very strong chemical resistance to a broad range of harsh chemical environments encountered across a wide variety of industries and engineering applications. Typical potential applications for AV-651 GF50 include orthopedic and dental instruments, under-the-hood automotive parts, and parts in the chemical and oil and gas industries. This grade is easily injection moldable into precision molded parts.

Typical property data provided are based on a limited production history.

Beige: AvaSpire® AV-651 GF50 BG 20

Black: AvaSpire® AV-651 GF50 BK 95

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу
-------------------------	---

Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Дезинфекция электронного пучка
	Радиоактивный Проницаемый
	Радиационная дезинфекция
	Жесткий, высокий
	Высокая прочность
	Дезинфекция скороварки
	Хорошая дезинфекция
	Дезинфекция оксида этилена
	Антигамма-излучение
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление усталости
	Теплостойкость, высокая
	Сопротивление пару
	Термическая дезинфекция

Биологическая Совместимость

Паровая дезинфекция

Огнестойкий

Используется	Электрическое/электронное применение
--------------	--------------------------------------

Применение самолетов

Промышленное применение

Соединитель

Уплотнение

Применение в автомобильной области
 Хирургические инструменты
 Стоматологическое применение
 Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
 Медицинское оборудование
 Медицинские устройства

Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
	Бежевый
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка
	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.73	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	17900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²	199	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	16500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	297	MPa	ASTM D790
Изгибное удлинение при разрыве	2.2	%	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	960	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	287	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3417
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	630	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	149	°C	

Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	365	°C
Средняя температура	371	°C
Передняя температура	377	°C
Температура сопла	382	°C
Температура обработки (расплава)	366 - 388	°C
Температура формы	160 - 190	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat