

RTP 103 CC

20% стекловолокно

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Chemically Coupled

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Характеристики	Химически Соединенные			
Соответствие RoHS	Контактный производитель			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.03	g/cm³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.50	%	ASTM D955	
Moisture Content	< 0.20	%		
Primary Additive	20	%		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	4000	MPa	ASTM D638	
Прочность на растяжение	60.0	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении (Yield)	5.0	%	ASTM D638	
Флекторный модуль	3520	МРа	ASTM D790	
Flexural Strength	90.0	МРа	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	93	J/m	ASTM D256	
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	560	J/m	ASTM D4812	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648	
0.45 MPa, Unannealed	152	°C		
1.8 MPa, Unannealed	129	°C		
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ		UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения		
Температура сушки	79.4	°C		
Время сушки	2.0	hr		



Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C	
Температура формы	32.2 to 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

