

LNP™ LUBRICOMP™ OX96668 compound

Фирменная

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP OX96668 is a compound based on Linear PPS resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-O-96668

Product reorder name: OX96668

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Линейная полимерная структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13600	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	131	MPa	ASTM D638
Break	129	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.6	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	11800	MPa	ASTM D790
-- ⁵	12200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	188	MPa	ISO 178

Break, 50.0 mm Span ⁶	189	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.45		
vs. Itself - Static	0.72		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	8.70	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	80.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	8.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	510	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	12.1	J	ASTM D3763
--	3.92	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	277	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	274	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	249	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.2E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

