

CYREX® 953

Polycarbonate + Acrylic (PMMA)

Evonik Cyro LLC

Описание материалов:

CYREX 953 alloy is an opaque, acrylic-polycarbonate alloy with an impact strength that is higher than polycarbonate.

Typical properties of CYREX® acrylic-polycarbonate alloys are:

outstanding impact strength and toughness

excellent processing characteristics

very good chemical resistance

good heat resistance

The special properties of CYREX 953 alloy are:

high impact strength at cold temperature

high melt flow rate

Used for injection molding and extrusion of both thin and thick wall applications.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Хорошая прочность Средняя термостойкость
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Мебель Корпуса Лист Толстостенные детали Тонкостенные детали
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ASTM D1895

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.26	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	44		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	54.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	4.2	%	
Break	88	%	
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C, 3.18 mm	910	J/m	
23°C, 3.18 mm	1400	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	103	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	135	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (0 to 100°C)	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	Оpaque		ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	199 to 266	°C	
Средняя температура	238 to 266	°C	
Передняя температура	199 to 266	°C	
Температура сопла	199 to 266	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	65.6 to 98.9	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

