

DINALEN® 55

Low Density Polyethylene

DIOKI d.d.

Описание материалов:

DINALEN® 55 is low density polyethylene containing slip and anti-blocking additives. It is primarily intended for blow and cast film extrusion while other processing techniques can be used to a lesser extent.

DINALEN® 55 exhibits very good draw-down with good balance of stiffness, mechanical and optical properties of extruded film.

DINALEN® 55 is extruded at recommended melt temperature range between 160°C and 180°C. Recommended film thickness: 0.25 to 0.05mm.

Application

Thin slippery film of high gloss and transparency

Production of film for lamination

Production of film for a variety of primary flexible packaging like FFS for foodstuffs, sanitary articles, chemicals

Film production for a many kinds of carrier-bags, like airport security bags, DTK bags, cooler-bags, T-shirt-bags, shoulder-bags

Blending with DINALEN 50 to obtain a less slippery film

Mixing and co-extrusion with suitable i-polybutene-1 grades to produce film for peel systems

Mixing and co-extrusion with suitable polyolefin grades

Главная Информация

Добавка	Антиблок Комбинация
Характеристики	Антиблокировка Высокая четкость Глянцевый Оптика Комбинация
Используется	Сумки Смешивание Пленка Пищевая упаковка Ламинаты Упаковка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/72/EC EC 2004/19/EC EC 94/62/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы

Метод обработки	Выдувная пленка
	Кокэкструзия
	Экструзионная пленка
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	0.923	g/cm ³	ISO 1183
-----------	-------	-------------------	----------

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
---	-----	----------	----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	45		ISO 868
--	----	--	---------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения (Compression Molded)	200	MPa	ISO 527-2
---	-----	-----	-----------

Tensile Stress			ISO 527-2
----------------	--	--	-----------

Yield, Compression Molded	11.0	MPa	
---------------------------	------	-----	--

Break, Compression Molded	15.0	MPa	
---------------------------	------	-----	--

Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	620	%	ISO 527-2
--	-----	---	-----------

Коэффициент трения			ISO 8295
--------------------	--	--	----------

vs. Itself - Dynamic	< 0.11		
----------------------	--------	--	--

vs. Itself - Static	< 0.11		
---------------------	--------	--	--

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------	----------------------	-------------------	-----------------

Толщина пленки протестирована	50	µm	
-------------------------------	----	----	--

Толщина пленки-рекомендовано/доступно	0.025mm to 0.050 mm		
---------------------------------------	---------------------	--	--

Прочность на растяжение			ISO 527-3
-------------------------	--	--	-----------

MD : 50 µm	20.0	MPa	
------------	------	-----	--

TD : 50 µm	17.0	MPa	
------------	------	-----	--

Удлинение при растяжении			ISO 527-3
--------------------------	--	--	-----------

MD : Break, 50 µm	220	%	
-------------------	-----	---	--

TD : Break, 50 µm	330	%	
-------------------	-----	---	--

Ударное падение Dart ¹ (50 µm)	220	g	ISO 7765-1
---	-----	---	------------

Сопротивление разрыву брюк			ISO 6383-1
----------------------------	--	--	------------

MD : 50 µm	90.0	N/mm	
------------	------	------	--

TD : 50 µm	80.0	N/mm	
------------	------	------	--

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	94.0	°C	ISO 306/A50
-------------------------------	------	----	-------------

Температура плавления	113	°C	ISO 11357-3
-----------------------	-----	----	-------------

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Блеск ASTM D2457

20°, 50.0 µm > 60

60°, 50.0 µm > 110

Экструзия

Номинальное значение

Единица измерения

Температура расплава

160 to 180

°C

NOTE

1. Profile 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

