

LNP™ THERMOCOMP™ RFZ349XC compound

20% стекловолокно; 15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* RFZ349XC is a compound based on Nylon 66 resin containing 20% Glass Fiber, 15% Milled Glass. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1007 FR MG LEX

Product reorder name: RFZ349XC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу Измельченное стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.2	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.39	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.43	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11000	MPa	ASTM D638
--	11400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	125	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.3	%	ASTM D638
Break	3.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7170	MPa	ASTM D790
--	9000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	179	MPa	ASTM D790
--	197	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	590	J/m	ASTM D4812
23°C ³	39	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.00	J	ASTM D3763
--	2.30	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	237	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	235	°C	ISO 75-2/ Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

