

## Bayflex® 110-80 (15% Glass)

15% стекловолокно

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

The Bayflex 110-80 system produces a solid urethane elastomer which has a flexural modulus of approximately 80,000 psi at room temperature. This system can be used with or without milled glass fiber or mineral reinforcements. It combines rapid demold times, excellent integrity at demold, improved release characteristics, and outstanding physical properties, especially heat sag characteristics. The Bayflex 110-80 system is a formulated elastomeric reaction injection molding (RIM) system supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. As with any product, use of the Bayflex 110-80 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E61384-247032		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая производительность при потере		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.18 mm	1900	MPa	ASTM D790
23°C, 3.18 mm	1030	MPa	ASTM D790
65°C, 3.18 mm	689	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	22.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	75	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup> (3.18 mm)	105	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта <sup>2</sup>			
Component a	Mixing ratio by weight: 69		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Нагрев-4 в навесе <sup>3</sup> (121°C, 3.18 mm)	4.06	mm	ASTM D3769

#### Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

#### Part B

Type: Polyol

Appearance: Dark amber liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.03

Viscosity @25°C: 1200 mPa-s

Flash Point PMCC: 170 °C

#### Molding Parameters

Material Temperature: 32 °C

Mold Temperature: 60 to 65 °C

Typical Cure Time, 0.125 in: 20 to 30 sec

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.70 to 0.75 0

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | C mould   |
| 2. | 105 Index |
| 3. | 1 hr      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

