

## Polylink Polymer PP 408-401-P-10040-B

Crosslinked Polyethylene

Polylink Polymers (India) Ltd.

### Описание материалов:

This compound utilizes the system for cross linking of polyethylene developed by DOW Corning and known as Sioplas. It is a three component system comprising a silylated ethylene polymer known as the graft copolymer PP 408, a tin based cross-linking catalyst master batch PP 401 and also a master batch P-10040-B containing lubricant, UV ingredient and suitable grade of carbon black. These three material are normally used in the ratio of 90 parts graft, 5 parts catalyst master batch and 5 parts special black masterbatches.

Stored separately, these materials are fairly stable but when mixed and exposed to moisture, crosslinking takes place.

This system allows the compound to be extruded as a normal thermoplastic which will then attain a high level of cross linking in the processed from.

The finished product has all the properties associatedwith polyethylene cross linked by other methods.

Silane grafted black cross linkable polythylene for over head cables.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Хорошая стабильность обработки		
Используется	Кабельная оболочка		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	19.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	550	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	10	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (135°C, 168 hr)	-10	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект			IEC 60811
Elongation underload	100	%	IEC 60811
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811
Коэффициент мощности (23 °C) <sup>1</sup>	4.00E-4		IEC 250
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (20°C)	1.4E+15	ohms-cm	IEC 60502
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	2.30		IEC 60250
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	

Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C
Температура адаптера	190	°C
Температура матрицы	200	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw water temperature : 60 to70°C Screens : 30,80, 30(mesh apertures per linear inch)L/D Ratio: 20Compression: 3.0:1

#### NOTE

1. 50 Hz

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

