

Geon™ Vinyl Rigid Extrusion L6256

Rigid Polyvinyl Chloride

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Geon™ Vinyl Rigid Extrusion L6256 is a Rigid Polyvinyl Chloride product. It can be processed by extrusion and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Applications of Geon™ Vinyl Rigid Extrusion L6256 include plumbing/piping/potable water and wire & cable.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Aesthetics

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E41877-100184552		
Характеристики	Хорошая поверхность Высокий поток		
Используется	Профили		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 51 UL 94		
Формы	Куб		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
PVC Cell Classification	16364		ASTM D1784
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3060	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	42.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2660	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256A
³ -18°C, 3.18 mm, Compression Molded	120	J/m	
0°C, 3.18 mm, Compression Molded ⁴	880	J/m	
23°C, 3.18 mm, Compression Molded ⁵	1200	J/m	
Ударное устройство для дротиков ⁶			ASTM D3763

-18°C, 1.85 mm, brittle	19.8	J	
0°C, 1.85 mm, brittle	21.9	J	
23°C, 1.85 mm, ductile	25.1	J	
Drop Impact Resistance			ASTM D4226
23°C ⁷	66.7	J/cm	
23°C ⁸	> 178	J/cm	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	77.7	°C	
0.45 MPa, Annealed	80.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	74.5	°C	
1.8 MPa, Annealed	78.0	°C	
CLTE-Поток	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.701 mm, ALL	V-0	
3.00 mm, ALL	5VA	

Дополнительная информация	Номинальное значение
Простота определения размера	Good

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	177 to 188	°C

NOTE	
1.	Type I, 5.1 mm/min
2.	Type I, 5.1 mm/min
3.	all complete breaks
4.	all hinge breaks
5.	all hinge breaks
6.	3.30 m/sec
7.	Procedure A, C.125 Dart
8.	Procedure B, C.125 Dart

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

