

## Sindustris PBT SG5201

20% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate + PET

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PBT SG5201 is a Polybutylene Terephthalate + PET (PBT+PET) material filled with 20% mineral. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PBT SG5201 are:

Flame Rated

Good Aesthetics

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
Используется	Электрическое/электронное применение Прокладки		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	5880	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	162	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	54	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	200	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	215	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746

RTI Str	75.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	245 to 255	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	255 to 265	°C	
Температура сопла	255 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	255 to 265	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat