

## Gallonprene® GP210-6009

Thermoplastic Elastomer

Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited

### Описание материалов:

Gallonprene®GP210-6009 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by extrusion, profile extrusion or injection molding, and is available in Africa and the Middle East, Latin America or the Asia-Pacific region. Gallonprene®GP210-6009 applications include wires and cables, engineering/industrial accessories and hoses.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Halogen-free

Главная Информация	
Характеристики	Без галогенов
Используется	Уплотнительные кольца
	Формовочная форма для облицовки
	Применение проводов и кабелей
	Фитинги для труб
	Профиль
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
	Шероховатая отделка
Метод обработки	Экструзия
	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.878	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/10.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 23°C)	60		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	10.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	700	%	ASTM D412
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	200 - 220	°C	

Средняя температура	210 - 230	°C
Передняя температура	220 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

#### Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 280°C Injection Pressure: High Back Pressure: 20 to 50% Overmolding Parameters: Rear Temperature: 210 to 230°C Center Temperature: 220 to 240°C Front Temperature: 230 to 250°C Melt Temperature: 180 to 200°C Mold Temperature: 30 to 60°C Processing Temperature Limit: 280°C Injection Pressure: High Injection Speed: High Back Pressure: 20 to 50%

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C

#### NOTE

- 500 mm/min
- 500 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

