

## Kingfa H-12

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa H-12 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa H-12 are:

flame retardant/rated flame

Good toughness

Heat resistance

Typical application areas include:

Automotive Industry

Tools

| Главная Информация                            |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                 | E171666-225717  |                   |                 |
| Характеристики                                | Сверхвысокая прочность<br>Теплостойкость, средняя   |                   |                 |
| Используется                                  | Электропитание/другие инструменты<br>Оборудование для салона автомобиля<br>Внешнее украшение автомобиля |                   |                 |
| Формы   | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                               | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                  | 1.04  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)                |   |                   | ASTM D1238      |
| 200°C/5.0 kg                                  | 2.0   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| 220°C/10.0 kg                                 | 25  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (23°C)               | 0.40 - 0.70   | %                 | ASTM D955       |
| Твердость                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                  | 100   |                   | ASTM D785       |
| Механические                                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>          | 44.0  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break) | 25  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup>                | 2200  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup>                | 64.0  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                          |   |                   | ASTM D256       |

|               |     |     |           |
|---------------|-----|-----|-----------|
| 23°C, 3.20 mm | 290 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.40 mm | 260 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой                            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке |                      |                   | ASTM D648               |
| 0.45 МПа, unannealed, 6.40mm        | 97.0                 | °C                | ASTM D648               |
| 1.8 МПа, unannealed, 6.40mm         | 88.0                 | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения       |                      |                   |                         |
| --                                  | 104                  | °C                | ASTM D1525 <sup>5</sup> |
| --                                  | 96.0                 | °C                | ASTM D1525 <sup>6</sup> |

| Электрический             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости   | 1.0E+16              | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность | 23                   | kV/mm             | ASTM D149       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 1.50 mm          | HB                   |                   | UL 94           |
| 3.00 mm          | HB                   |                   | UL 94           |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 80.0 - 90.0          | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 - 4.0            | hr                |
| Задняя температура               | 180 - 205            | °C                |
| Средняя температура              | 205 - 230            | °C                |
| Передняя температура             | 215 - 240            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 220 - 245            | °C                |
| Температура формы                | 30.0 - 60.0          | °C                |
| Скорость впрыска                 | Slow-Moderate        |                   |
| Back Pressure                    | 0.00 - 0.0100        | MPa               |

| Инструкции по впрыску               |
|-------------------------------------|
| Processing Temperature Limit: 250°C |

| NOTE                          |
|-------------------------------|
| 1. 50 mm/min                  |
| 2. 50 mm/min                  |
| 3. 2.0 mm/min                 |
| 4. 2.0 mm/min                 |
| 5. □□ B (120°C/h), □ □1 (10N) |
| 6. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

