

## ENVIROPLAS® ENV17-NC050

20% стекловолокно

Polyether Imide

ENVIROPLAS®, Inc.

### Описание материалов:

Injection Molding Grade, 20% Fiberglass Reinforced, Natural Amber Tint, Flame Retardant, Excellent Thermal Performance, High Mechanical Strength and Stiffness, RoHS Compliant  
 NC050 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.  
 The ENV17 Series Products Are Available With Mold Release and/or UV Stabilizer.  
 Contact Enviroplas Regarding UL Recognized Versions Of This Product.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая жесткость Высокая прочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Прозрачный янтарь		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Содержание золы	20	%	ASTM D5630
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	129	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	224	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	208	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
	V-0		

Огнестойкость (1.59 mm)	5VA		Internal Method
-------------------------	-----	--	-----------------

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	332 to 399	°C	
Средняя температура	338 to 399	°C	
Передняя температура	343 to 399	°C	
Температура сопла	343 to 399	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat