

# **Elastocon® CLR15**

Thermoplastic Elastomer

Elastocon TPE Technologies

#### Описание материалов:

Elastocon® CLR15 is a transparent thermoplastic elastomer that has been developed for applications that require resilience, high strength properties and a good surface finish. Elastocon® CLR15 is FDA compliant and well suited for consumer goods and industrial applications requiring U.V. stability. Elastocon® CLR15 is supplied as ready to use pellets in 40 lb. bag quantities.

Хорошая устой-ивость к ультрафиолетовому излучению Отличный внешний вид Гибкий  Используется Промышленное применение Применение потребительских товаров  Рейтинг агентства FDA не рассчитан Внешний вид Прозрачный/прозрачный Формы Частицы Метод обработки Обструзия Литье под давлением  Ризический Номинальное значение Вдиница измерения Метод обработки Обструзия Питье под давлением  Ризический Номинальное значение Вдиница измерения Метод испытания Обструзия	Главная Информация				
Отличный внешний вид Гибкий  Используется  Промышленное применение Применение потребительских товаров  Рейтинг агентства  FDA не рассчитан  Внешний вид Прозрачный/прозрачный Формы  Частицы  Метод обработки  Экструзия Литье под давлением  Ридельный вес 0,900  9/сггэ  АSTM D792  Твердость рарометра (Shore A) 15  Твердость дюрометра (Shore A) 15  Внешной Втемя (100% Strain) 0,220  МРа АSTM D240  Впрочность на растяжение 6,08  МРа АSTM D412  Прочность на растяжении (Break) Вбо  Физический  Номинальное значение Вдиница измерения  Метод испытания  Метод испытания  Метод испытания  Веринца измерения  Метод испытания  Веринца измерения Метод испытания  Втердость дюрометра (Shore A) 15  АSTM D2240  Властомеры  Номинальное значение Вдиница измерения Метод испытания  Метод испытания  Метод испытания  Метод испытания  Веринца измерения Метод испытания  Веринца измерения Метод испытания  Метод испытания  Веринца измерения Метод испытания  Вобо МРа АSTM D412  Тегея Strength 20,0  КР\/гт АSTM D424  Инъекция Номинальное значение Единица измерения  Задияя температура 177  "С Средияя температура 188 - 199 "С Передияя температура 183 - 204 "С	Характеристики	актеристики Высокая прочность			
Используется Промышленное применение Применение потребительских товаров Рейтинг агентства БРЕЩНИЙ акид Прозрачный/прозрачный Формы Частицы Метод обработки Экструзия Литье под давлением  Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Редерость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Редерость дюрометра (Shore A) 15 ———————————————————————————————————		Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
Используется Промышленное применение Применение потребительских товаров Рейтинг агентства FDA не рассчитан Внешний вид Прозрачный/прозрачный Формы Частицы Метод обработки Экструзия Литье под давлением  Рожнический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Рерость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Рерость (Ворометра (Shore A)) 15 АSTM D792 Вердость Дорометра (Shore A) Воластомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Вердость дюрометра (Shore A) Воластомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Вердость дюрометра (Shore A) Воластомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Ветод испытания Передость на растяжение Вердость и растяжение Вердость оброметра (Shore A) Воластомеры Номинальное значение Вердинац измерения Метод испытания Ветод и		Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства FDA не рассчитан Внешний вид Прозрачный/прозрачный Формы Частицы Метод обработки Экструзия Литье под давлением  Оризический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Орудельный вес 0,900 g/cm³ ASTM D792  Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Пвердость дюрометра (Shore A) 15 ASTM D2240  Зластомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепзіle Stress (100% Strain) 0,220 MPa ASTM D412 Прочность на растяжение 6,08 MPa ASTM D412 Прочность на растяжение 6,08 MPa ASTM D412 Теаг Strength 20,0 kN/m ASTM D412 Теаг Strength 20,0 kN/m ASTM D624  Иньекция Номинальное значение Единица измерения  Вадняя температура 177 °C Средняя температура 188 - 199 °C Передняя температура 193 - 204 °C Температура солла 199 - 204 °C		Гибкий			
Рейтинг агентства FDA не рассчитан Внешний вид Прозрачный/прозрачный Формы Частицы Метод обработки Экструзия Литье под давлением  Оризический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Орудельный вес 0,900 g/cm³ ASTM D792  Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Пвердость дюрометра (Shore A) 15 ASTM D2240  Зластомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепзіle Stress (100% Strain) 0,220 MPa ASTM D412 Прочность на растяжение 6,08 MPa ASTM D412 Прочность на растяжение 6,08 MPa ASTM D412 Теаг Strength 20,0 kN/m ASTM D412 Теаг Strength 20,0 kN/m ASTM D624  Иньекция Номинальное значение Единица измерения  Вадняя температура 177 °C Средняя температура 188 - 199 °C Передняя температура 193 - 204 °C Температура солла 199 - 204 °C					
Рейтинг агентства FDA не рассчитан Внешний вид Прозрачный/прозрачный Формы Частицы Метод обработки Экструзия Литье под давлением  Обработки Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Обрасть дюрометра (Shore A) 15 АSTM D2240 Властомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Певердость Дирометра (Shore A) 15 АSTM D2240 Властомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Передость дюрометра (Shore A) 15 АSTM D2240 Властомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Передость дюрометра (Shore A) 15 АSTM D2410 Властомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Передость дюрометра (Shore A) 15 АSTM D412 Властомеры Номинальное значение Единица измерения АSTM D412 Властомеры МРа ASTM D412 Властомеры Детом Вабо Ябт АSTM D412 Властомеры Вабо Ябт АSTM D412 Властомеры Вабо Ябт Вабо Вабо Вабо Вабо Вабо Вабо Вабо Вабо	Используется	Промышленное применение			
Внешний вид Проэрачный/проэрачный рормы Частицы Участицы Участица измерения Истод испытания Участый вес 0.900 9/ств АSTM D792 Отвердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость дюрометра (Shore A) 15 АSTM D2240 Отвердость дюрометра (Shore A) 15 АSTM D2240 Отвердост достовать дос		Применение потребительски	х товаров		
Внешний вид Проэрачный/проэрачный рормы Частицы Участицы Участица измерения Истод испытания Участый вес 0.900 9/ств АSTM D792 Отвердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость дюрометра (Shore A) 15 АSTM D2240 Отвердость дюрометра (Shore A) 15 АSTM D2240 Отвердост достовать дос					
Формы Частицы Метод обработки Зкструзия Литье под давлением  Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 0.900 g/cm³ ASTM D792  Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость дюрометра (Shore A) 15 ASTM D2240  Зластомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Теелзіle Stress (100% Strain) 0.220 MPa ASTM D412 Прочность на растяжение 6.08 MPa ASTM D412 Прочность на растяжении (Break) 860 % ASTM D412 Теаг Strength 20.0 kN/m ASTM D624  Инъекция Номинальное значение Единица измерения  Инъекция Номинальное значение Единица измерения  Задняя температура 177 °C  Средняя температура 188 - 199 °C  Температура сопла 199 - 204 °C  Температура сопла		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Метод обработки  Экструзия Литье под давлением  Метод испытания  Удельный вес  0.900  9/стт³  АSTM D792  Твердость  Номинальное значение  Единица измерения  Метод испытания  Твердость Дорометра (Shore A)  15  АSTM D2240  Зластомеры  Номинальное значение  Единица измерения  Метод испытания  Тепзіle Stress (100% Strain)  0.220  МРа  АSTM D412  Прочность на растяжение  6.08  МРа  АSTM D412  Удлинение при растяжении (Break)  860  %  АSTM D412  Тет Strength  20.0  kN/m  АSTM D624  Иньекция  Номинальное значение  Единица измерения  Метод испытания	Внешний вид				
Физический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Удельный вес         0.900         g/cm³         ASTM D792           Твердость         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Пвердость дюрометра (Shore A)         15         ASTM D2240           Зпастомеры         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Телезіle Stress (100% Strain)         0.220         MPa         ASTM D412           Прочность на растяжение         6.08         MPa         ASTM D412           Удлинение при растяжении (Break)         860         %         ASTM D412           Удлинение при растяжении (Break)         860         %         ASTM D412           Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Задняя температура         177         °C           Средняя температура         188 - 199         °C           Передняя температура         193 - 204         °C           Температура сопла         199 - 204         °C	Формы	Частицы			
Физический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Удельный вес         0.900         g/cm³         ASTM D792           Твердость         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Пвердость дюрометра (Shore A)         15         АSTM D2240           Оластомеры         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Теляіle Stress (100% Strain)         0.220         MPa         ASTM D412           Прочность на растяжение         6.08         MPa         ASTM D412           Удлинение при растяжении (Break)         860         %         ASTM D412           Теаг Strength         20.0         kN/m         ASTM D624           Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Задняя температура         177         °C           Средняя температура         188 - 199         °C           Передняя температура         193 - 204         °C           Температура сопла         199 - 204         °C	Метод обработки	Экструзия			
Удельный вес 0.900 g/cm³ ASTM D792  Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость дюрометра (Shore A) 15 ASTM D2240  Эластомеры Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Теnsile Stress (100% Strain) 0.220 MPa ASTM D412 Прочность на растяжение 6.08 MPa ASTM D412  Удлинение при растяжении (Break) 860 % ASTM D412  Теаr Strength 20.0 kN/m ASTM D624  Иньекция Номинальное значение Единица измерения  Задняя температура 177 °C  Средняя температура 188 - 199 °C  Передняя температура 193 - 204 °C  Температура сопла 199 - 204 °C		Литье под давлением			
Твердость         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Властомеры         15         АSTM D2240           Эластомеры         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Тензile Stress (100% Strain)         0.220         MPa         ASTM D412           Прочность на растяжение         6.08         MPa         ASTM D412           Удлинение при растяжении (Break)         860         %         ASTM D412           Теаг Strength         20.0         kN/m         ASTM D624           Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Задняя температура         177         °C           Средняя температура         188 - 199         °C           Передняя температура         193 - 204         °C           Температура сопла         199 - 204         °C	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore A)15ASTM D2240ЭластомерыНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытанияТеnsile Stress (100% Strain)0.220MPaASTM D412Прочность на растяжение6.08MPaASTM D412Удлинение при растяжении (Break)860%ASTM D412Теаг Strength20.0kN/mASTM D624ИнъекцияНоминальное значениеЕдиница измеренияЗадняя температура177°CСредняя температура188 - 199°CПередняя температура193 - 204°CТемпература сопла199 - 204°C	Удельный вес	0.900	g/cm³	ASTM D792	
ЭластомерыНоминальное значениеЕдиница измеренияМетод испытанияTensile Stress (100% Strain)0.220MPaASTM D412Прочность на растяжение6.08MPaASTM D412Удлинение при растяжении (Break)860%ASTM D412Tear Strength20.0kN/mASTM D624ИнъекцияНоминальное значениеЕдиница измеренияЗадняя температура177°CСредняя температура188 - 199°CПередняя температура193 - 204°CТемпература сопла199 - 204°C	Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (100% Strain)         0.220         MPa         ASTM D412           Прочность на растяжение         6.08         MPa         ASTM D412           Удлинение при растяжении (Break)         860         %         ASTM D412           Тear Strength         20.0         kN/m         ASTM D624           Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Задняя температура         177         °C           Средняя температура         188 - 199         °C           Передняя температура         193 - 204         °C           Температура сопла         199 - 204         °C	Твердость дюрометра (Shore A)	15		ASTM D2240	
Прочность на растяжение 6.08 МРа ASTM D412 Удлинение при растяжении (Break) 860 % ASTM D412 Теаr Strength 20.0 kN/m ASTM D624  Инъекция Номинальное значение Единица измерения Задняя температура 177 °C Средняя температура 188 - 199 °C Передняя температура 193 - 204 °C Температура сопла 199 - 204 °C	Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удлинение при растяжении (Break) 860 % ASTM D412  Теаr Strength 20.0 kN/m ASTM D624  Инъекция Номинальное значение Единица измерения  Задняя температура 177 °C  Средняя температура 188 - 199 °C  Передняя температура 193 - 204 °C  Температура сопла 199 - 204 °C	Tensile Stress (100% Strain)	0.220	MPa	ASTM D412	
Теаr Strength         20.0         kN/m         ASTM D624           Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Задняя температура         177         °C           Средняя температура         188 - 199         °C           Передняя температура         193 - 204         °C           Температура сопла         199 - 204         °C	Прочность на растяжение	6.08	МРа	ASTM D412	
Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Задняя температура         177         °C           Средняя температура         188 - 199         °C           Передняя температура         193 - 204         °C           Температура сопла         199 - 204         °C	Удлинение при растяжении (Break)	860	%	ASTM D412	
Задняя температура 177 °C Средняя температура 188 - 199 °C Передняя температура 193 - 204 °C Температура сопла 199 - 204 °C	Tear Strength	20.0	kN/m	ASTM D624	
Средняя температура       188 - 199       °C         Передняя температура       193 - 204       °C         Температура сопла       199 - 204       °C	Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения		
Передняя температура 193 - 204 °C Температура сопла 199 - 204 °C	Задняя температура	177	°C		
Температура сопла 199 - 204 °C	Средняя температура	188 - 199	°C		
	Передняя температура	193 - 204	°C		
Температура обработки (расплава) 199 - 204 °C	Температура сопла	199 - 204	°C		
	Температура обработки (расплава)	199 - 204	°C		



Температура формы	16 - 49	°C	
Скорость впрыска	Slow		
Back Pressure	0.172 - 1.03	МРа	

#### Инструкции по впрыску

Elastocon® CLR15 thermoplastic elastomer compound does not require drying.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	171 - 177	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182 - 188	°C
Зона цилиндра 5 темп.	177 - 182	°C
Температура матрицы	160 - 171	°C
Инструкции по экструзии		

Screw Speed: 75 to 125 RPM

### Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.