

4TECH® 9G22750 H

50% углеродное волокно

Polyphthalamide

4Plas

Описание материалов:

4TECH 9G22750 H is a Standard Flow 50% Carbon Fibre Reinforced Heat Stabilised PPA

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.3	%	ISO 62
Moisture Content	< 2000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	35000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	280	MPa	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	285	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ²	315	°C	ISO 11357
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.750 mm	HB	UL 94	
1.60 mm	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	320 - 340	°C	
Температура формы	140 - 180	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa	

Screw Speed	200	rpm
-------------	-----	-----

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

