

Alathon® ETP H4262

High Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Alathon H4262 is a high-flow resin that exhibits very good cold temperature impact performance, optimum processing and thermal stability, with good color and organoleptic properties. Typical customer applications include rigid food packaging such as four, five and six-quart ice cream containers produced at high speeds in fast-cycling, multi-cavity stack molds.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая цветность</p> <p>Хорошие органолептические свойства</p> <p>Хорошая стабильность обработки</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Высокий поток</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p>
Используется	<p>Пищевые контейнеры</p> <p>Тонкостенные контейнеры</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.942	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.59 to 0.63	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR)	62	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	47.5	cm	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	67		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹			ASTM D638
--	1010	MPa	
1% Secant	798	MPa	
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³			ASTM D790
--	971	MPa	

1% Secant	840	MPa	
2% Secant	716	MPa	
Flexural Strength ⁴ (Break)	18.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	62.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	116	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	125	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	113	°C	ASTM D3418
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	246	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	246	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	243	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	232	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	232	°C	
Температура адаптера	246	°C	

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Type I, 50 mm/min |
| 2. | Type IV, 50 mm/min |
| 3. | 13 mm/min |
| 4. | 50 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

