

POCAN® B 3215 XF 000000

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PBT, 10 % glass fibers, injection molding, improved flowability, improved impact strength

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	1.1	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	1.0	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	4250	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	120	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	130	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.9	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GHMR, 09-050, GF10		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	35	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	222	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

