

RIALENE® P 100 SGF20 ST F V-0 natural

20% стекловолокно

Polypropylene

RIA-Polymers GmbH

Описание материалов:

RIALENE P 100 SGF20 ST F V-0 natural is a semi-crystalline thermoplastic construction material based on polypropylene (PP), reinforced with 20 % special glass fiber (SGF) which is optimized linked to the polymer matrix.

RIALENE P 100 SGF20 ST F V-0 natural will be processed by injection molding and has halogen- and heavy metal-free fire protection equipment. RIALENE P 100 SGF20 ST F V-0 natural is characterized by the following properties:

UL 94 V-0 listed at 1.5 mm

Conform to GWIT 800 °C at 1.5 mm

excellent rigidity and strength with good elongation behavior

excellent thermo-mechanical properties

halogen- and heavy metal-free flame retardants (conform to WEEE and RoHS)

very low smoke density

no corrosion during processing

Главная Информация				
UL YellowCard	E257171-101026976			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Полу-кристаллический			
	Жесткий, высокий			
	Высокая прочность			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP SGF20			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.21	g/cm³	ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR)				
(230°C/2.16 kg)	5.40	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка			ISO 294-4	
Vertical flow direction	0.40 - 0.55	%	ISO 294-4	
Flow direction	0.25 - 0.35	%	ISO 294-4	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	6100	MPa	ISO 527-2/1	



Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	4.0		ISO 527-2/5
Fracture	4.4	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	42	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	44	kJ/m²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	147	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	143	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms·cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	41	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)			
_	800	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация	800	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация Mechanical values determined after storage			IEC 60695-2-13
			IEC 60695-2-13
Mechanical values determined after storage	e > 16 h at standard conditioning at	mosphere (23 °C / 50 % rel. h.)	IEC 60695-2-13
Mechanical values determined after storage Инъекция Температура сушки	e > 16 h at standard conditioning at Номинальное значение	mosphere (23 °C / 50 % rel. h.) Единица измерения	IEC 60695-2-13
Mechanical values determined after storage	e > 16 h at standard conditioning at Номинальное значение 95.0	mosphere (23 °C / 50 % rel. h.) Единица измерения °C	IEC 60695-2-13
Mechanical values determined after storage Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная	e > 16 h at standard conditioning at Номинальное значение 95.0 3.0	mosphere (23 °C / 50 % rel. h.) Единица измерения °C hr	IEC 60695-2-13
Месhanical values determined after storage Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность	e > 16 h at standard conditioning at Номинальное значение 95.0 3.0 0.030	mosphere (23 °C / 50 % rel. h.) Единица измерения °C hr	IEC 60695-2-13
Месhanical values determined after storage Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Температура бункера	e > 16 h at standard conditioning at Номинальное значение 95.0 3.0 0.030 50.0 - 70.0	mosphere (23 °C / 50 % rel. h.) Единица измерения °C hr % °C	IEC 60695-2-13



Температура сопла	220 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.500 - 5.00	МРа

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

