

Baydur® STR/C-1000

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Baydur STR/C-1000 is a moderate-viscosity, two-component, liquid structural RIM (reaction injection molding) system. Component A is a modified polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI) blend, and Component B is a totally formulated polyol blend.

The Baydur STR/C-1000 system is used in the production of structural composite parts with long-fiber reinforcements. The reinforcement is placed in the mold, which is closed and then injected with the reactive resin.

Baydur STR composites can be ten times stiffer than Baydur structural foams and have the excellent impact properties traditionally associated with Bayer polyurethanes. As with any product, use of the Baydur STR/C-1000 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ASTM D1622
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (fracture, 2.79mm)	73.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (fracture, 2.79mm)	14	%	ASTM D638
Флекторный модуль (2.79 mm)	3520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (2.79 mm)	139	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (2.79 mm)	75	J/m	ASTM D256
Термокомплект	Номинальное значение		
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 180		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Дополнительная информация			

Part A
Type: Isocyanate
Appearance: Dark brown liquid
Specific Gravity @ 25°C: 1.24
Viscosity @25°C: 320 cps
Flash Point PMCC: 213°C
NCO: 27.3 wt%

Part B
Type: Polyol
Appearance: Clear to straw yellow liquid
Specific Gravity @ 25°C: 1.04
Viscosity @25°C: 700 cps
Flash Point PMCC: 143°C
Water: <0.1 wt%
Hydroxyl Number: 600 KOH/g
Material Temperature - Isocyanate (Component A): 32 to 37°C Material Temperature - Polyol (Component B): 41 to 49°C Mold Temperature: 79 to 88°C Metering Pressure: 2000 to 2500 psi Gel Time: 36 sec Demold Time: 120 sec Maximum Shot Time: 10 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

