

## CYCOLOY™ C7210A resin

Talc

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Cycloy\* C7210A resin is talc-filled PC+ABS, nonhalogenated FR for thinwall molding applications. Very good modulus-ductility balance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-228483	E45587-236943	
Наполнитель/армирование	Talc		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	63.4	MPa	
Break	49.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	3.6	%	
Break	80	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	3140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 50.0 mm Span)	106	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	180	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1900	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	47.5	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.2	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	82.2	°C	
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.19 mm	V-0	
1.98 mm	5VB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	221 to 254	°C
Средняя температура	221 to 266	°C
Передняя температура	243 to 277	°C
Температура сопла	243 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 277	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

