

Lupox® GP1006FD

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant, High Impact

Applications

IT/OA, Automotive (Connector)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530020	E67171-248568	E248280-533891
	E353371-101101330		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Высокая ударопрочность Огнестойкий		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (256°C/3.8 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 - 2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	71.6	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁵ (23°C)	59	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm)	62.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm, ALL	V-0		UL 94
1.50 mm, ALL	V-0		UL 94
	V-0		
3.00 mm, ALL	5VA		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	235 - 240	°C
Средняя температура	240 - 245	°C
Передняя температура	245 - 250	°C
Температура сопла	245 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 - 255	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02%

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	3.2mm notch depth

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

