

Bynel® 4033

High Density Polyethylene

DuPont Packaging & Industrial Polymers

Описание материалов:

BYNEL® Series 4000 resins are anhydride-modified, high-density polyethylene resins. They are available in pellet form for use in conventional extrusion and coextrusion equipment designed to process polyethylene (PE) resins.

BYNEL 4033 is a grade with a higher level of anhydride modification, and is mainly intended for use as a component in a blend with other polyolefin resins. It is not intended for extrusion in its pure form in typical extrusions or coextrusions.

BYNEL Series 4000 resins are excellent moisture barriers and have a good hydrocarbon resistance. This unique combination of properties makes them useful in a variety of coextrusion applications. HDPE/EVOH tubing and HDPE/polyamide bottles for agricultural chemicals are two examples.

BYNEL 4000 series resins are most often used in coextrusion with EVA, EVOH, polyamide and PE.

Главная Информация	
Характеристики	Устойчивость к углеводородам
Используется	Фитинги для труб
	Смешивание
	Сельскохозяйственное применение
	Бутылка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокстрозионное формование
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
---	-----	----------	----------------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	135	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Freezing Point	114	°C	ASTM D3418

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C
Зона цилиндра 3 темп.	235	°C
Зона цилиндра 4 темп.	235	°C
Зона цилиндра 5 темп.	235	°C
Температура адаптера	235	°C
Температура расплава	< 260	°C

Температура матрицы 235 °C

Инструкции по экструзии

Processing conditions shown are for coextrusion with EVOH. Processing conditions for coextrusion with nylon: Zone 1: 160°C Zone 2: 185°C Zone 3: 235°C Zone 4: 260°C Zone 5: 260°C Adapter: 260°C Die: 260°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat