

LEXAN™ EX1632TC resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LEXAN® EX1632TC polycarbonate resin, MVR (300C/1.2kg) 6 cm³/10min, high viscosity, branched, extrusion, mold release, UV stabilized, transparent, translucent and opaque colors. Multiwall sheet, Profiles.

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|--|------------------------|-----------------|
| Добавка | Пресс-форма UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Разветвленная полимерная структура Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая вязкость | | |
| Используется | Профили Лист | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный Непрозрачный Полупрозрачный | | |
| Метод обработки | Экструзионный лист | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) | | | ISO 1133 |
| 300°C/1.2 kg | 6.00 | cm ³ /10min | |
| 300°C/2.16 kg | 11.0 | cm ³ /10min | |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.70 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.35 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 65.0 | MPa | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Break | 70.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 7.0 | % | |
| Break | > 70 | % | |
| Флекторный модуль ¹ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 95.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ² | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 50 | kJ/m ² | |
| 23°C | 70 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ³ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Зубчатый изод ударная прочность ⁴ | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 55 | kJ/m ² | |
| 23°C | 75 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁵ | | | ISO 180/1U |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) | 130 | °C | ISO 75-2/ Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 149 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 150 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Теплопроводность | 0.20 | W/m/K | ISO 8302 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.800 mm | HB | | |
| 3.00 mm | HB | | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Температура бункера | 100 to 120 | °C | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 240 to 270 | °C | |
| Зона цилиндра 2 температура. | 240 to 270 | °C | |

| | | |
|--------------------------------|-------------|----|
| Зона цилиндра 3 темп. | 240 to 270 | °C |
| Температура адаптера | 220 to 260 | °C |
| Температура расплава | 220 to 280 | °C |
| Температура матрицы | 220 to 280 | °C |
| Температура калибровки, первая | 50.0 to 100 | °C |

NOTE

| | |
|----|-----------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*3 sp=62mm |
| 3. | 80*10*3 sp=62mm |
| 4. | 80*10*3 |
| 5. | 80*10*3 |
| 6. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

