

INSPIRE™ DLGF 9621.00

60% длинное стекловолокно

Experimental Compounded Polypropylene

Trinseo

Описание материалов:

DLGF 9621.00 is a polypropylene homopolymer reinforced with 60% by weight of long glass fibres. (PP-LGF60, Long Glassfiber Granulate).

DLGF 9621.00 is produced by pultrusion /melt-impregnation process, thereby ensuring thorough impregnation of all the glassfibers and also providing improved 'pellet robustness' for air conveying. It is available in two equivalent versions: the 'MR' version produced in USA and the 'TR' version produced in Europe. Both are available in 'standard black'.

This PP-LGF60 is a concentrate which has to be diluted with either 'neat'-polypropylene and/or mineral filled PPbased compounds. The 'dilution' is typically done as a dryblend of granulates by means of gravimetric dosing devices at the injection-molding machine. A weight ratio of 1 : 1 of DLGF 9621.00 and i.e. LGF 8100 PP-copolymer will result in a composite-system having 30% by weight of glassfibers.

DLGF 9621.00 has been especially formulated to meet the long term heat ageing resistance (LTHA) required for use in some automotive 'interior' applications i.e. instrument panelcarrier or integrated door-modules. LTHA > 1000 h @140°C and/or LTHA > 400 h @150°C will be achieved after dilution to 30% GF-content with 'neat'-PP (LGF 8100).

The 'long' glass fibres (11 mm length) provide high stiffness, strength and impact-resistance of the injection molded parts. The properties shown below have been measured on standardized 'dogbone'-shape specimens (ISO 3167).

Note : The mechanical properties which will be present in 'real' injection-molded parts may be different - depending on the fiber-orientation and the fiber-length distribution profile - which themselves are resulting from hardware configuration and processing parameters (such as i.e. the type of screw and mixing elements, diameter and radii of nozzle and hot-runners, number and size of gates, injection speed during mold filling and backpressure during dosing cycle).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Высокая ударопрочность Хорошая теплостойкая производительность старения		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Приборная панель автомобиля		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break)	105	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	6500	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ²	155	MPa	ISO 178
Деформация изгиба-Внешний штамм "волокно"	3.0	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			
23°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1fU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	156	°C	ISO 75-2/A

Дополнительная информация

□□□□ ISO 3167 □□ 1a □□□□□□□□□□("dogbones")□□□□□□□□(L= 175 mm,□□□□:80x10x4 mm).
 □□□□:LGf 8100
 □□□:1 : 1 □□
 □□□□□□□□□□:30%

NOTE

1. 3-point bend
2. 3-point bend

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

