

## Clariant Nylon 6/6 PA-113CF30

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Clariant Corporation

### Описание материалов:

Clariant Nylon 6/6 PA-113CF30 is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains a 30% carbon fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Clariant Nylon 6/6 PA-113CF30 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Conductivity

high strength

Good processability

Typical application areas include:

Wire and cable

military applications

business/office supplies

Sporting goods

medical/health care

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Проводящий Жесткий, высокий Высокая прочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая коррозионная стойкость Хорошая окраска Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Хорошая прочность Низкий или не впитывающий Огнестойкий
Используется	Замена металла Военные применения Бизнес-оборудование Спортивные товары Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	UL 94

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.50	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	98		ASTM D785
Class r	122		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	221	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	20000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	352	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	85	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	257	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	266 - 293	°C	
Средняя температура	266 - 293	°C	
Передняя температура	266 - 293	°C	
Температура обработки (расплава)	266 - 288	°C	
Температура расплава (цель)	274	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	

Подушка	3.18 - 6.35	mm
---------	-------------	----

## Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Use minimum pressure to achieve 95% fill during the boost inj. pressure phase. Hold Pressure: 30% to 75% of injection pressure. Mold Temp. Target: 180°F Screw Speed Target: 75 RPM

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat