

## Ultramid® B3U Q721

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid B3U Q721 is an injection molding grade, flame-retardant, free from halogen and phosphorus, and UL94 V0 approved. Technical molded parts are used for electrical engineering.

Главная Информация				
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Низкое (до нет) содержание фосфора Маслостойкий			
Используется	Инженерные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	0.10	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.10	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.5	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	1100	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	83.0	--	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	80.0	45.0	MPa	ISO 527-2
Break, 23°C	74.0	--	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	5.0	--	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	15	%	ISO 527-2

Break, 23°C	50	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	3000	--	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	3.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	32	--	J/m	
23°C	43	--	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	224	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	91.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	80.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	95.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.25		IEC 60250

Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 285		°C	
Температура формы	65.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

