

Fibremod™ GE225U

20% стекловолокно

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Fibremod GE225U is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. This material shows excellent mechanical properties also at elevated temperatures.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Химическая муфта Перерабатываемые материалы Высокая яркость Термическая стабильность		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			
Vertical flow direction: 2.00mm	1.0	%	ISO 294-4
Flow direction: 2.00mm	0.20	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	5000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.9	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	160	°C	ISO 306/A
--	126	°C	ISO 306/B

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Emission	35.0	µgC/g	VDA 277
----------	------	-------	---------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80°C
 Mass Temperature: 220 - 260°C
 Back Pressure: As low as possible
 Screw Speed: Low to Medium
 Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1.	150x80x2
2.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

